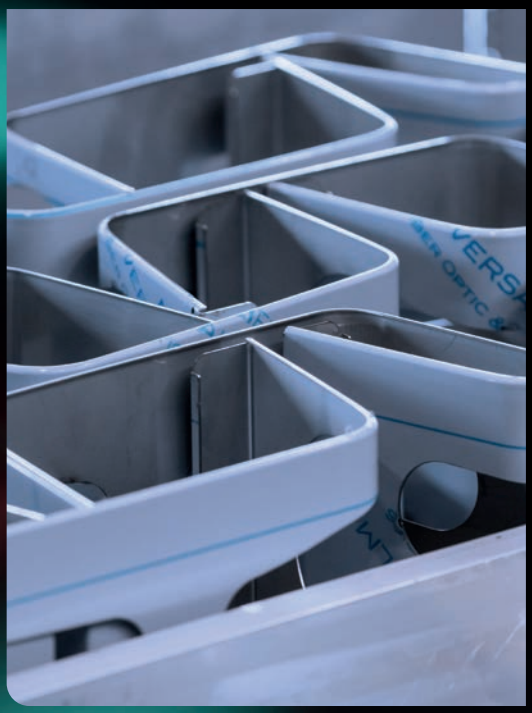
salvagnini







P2

Paindlik
painutusplatvorm

P2



Paindlik painutusplatvorm

P2 on tipptasemel automaatne paneelpainutusmasin, mis on loodud **lihtsustama** üha muutuvama tootevalikuga tootmist.

Lihtne kasutada, kohandatav toodetava tootevaliku järgi ning varustatud adaptiivsete tehnoloogiate, automaatika ja tarkvaraga, mis võimaldavad **lühendada tellimuste täitmise aega, vähendada toimingute arvu ja keerukust**.

TEHNILISED ANDMED	P2-1620		P2-2120	P2-2226	P2-2520	P2-2520HG		P2-3020
Lähtelehe max pikkus (mm)	1995		2495	2815	2795	3050		3175
Lähtelehe max laius (mm)	1414		1600	1600	1600	1600		1600
Lehe max pööramisdiagonaal (mm)	2000		2500	2820	3200	3200		3200
Max painutusjõud (kN)	240		330	590	660	660		660
Max surujõud (kN)	350		530	635	1060	1060		1060
Max painutuspikkus (mm)	400-1000	1000-1600	2180	2200	2500	400-2000	2000-2500	3048
Max painutuskõrgus (mm)	203		203	260	203	203		203
Min paksus (mm)	0.4		0.4	0.4	0.4	1.0		0.4
Max paksus: teras, tõmbetugevus 340 N/mm² (mm)						4.0	3.2	
Max paksus: teras, tõmbetugevus 410 N/mm² (mm)	3.2	2.5	3.2	3.2	3.2	3.6	3.2	3.2
Max paksus: roostevaba teras, tõmbetugevus 660 N/mm² (mm)	2.5	2.1	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	2.5
Max paksus: alumiinium, tõmbetugevus 265 N/mm² (mm)	3.4	3.2	3.2	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0
Keskmine tarbitav võimsus (kW)	3.0		3.0	6.0	5.0	6.0		5.0
Müratase (masinadirektiiv 2006/42/EÜ) (dB)	68		68	68	69	70		69

Väärtused kehtivad masina standardvarustuse kohta. Salvagnini jätab endale õiguse neid andmeid ette teatamata muuta.



TOOTLIKKUS

Rohkem toodangut ilma ümberseadistamiseta

P2 teisaldab detaili **automaatselt**, tehes positiivseid ja negatiivseid painutusi ilma käsitsi ümberpööramiseta. Universaalne tööriist välistab ümberseadistamise, **vähendades aega, vigade arvu ja sõltuvust operaatorist**. Programmi laadimisel **seadistub surur automaatselt ümber** paralleelselt teiste toimingutega ja manipulaator valmistub lehte haarama, tagades **seadistamise minimaalse mõju** tootlikkusele.

TÄPSUS

Püsivalt kõrge kvaliteet

Funktsioon **Bending Formula** optimeerib automaatselt painutusparameetreid jäätmete vähendamiseks ning **MAC3.0 süsteem** tuvastab ja kompenseerib reaalajas materjali omaduste mis tahes kõrvalekalded, tagades täpsed ja kvaliteetsed painutused.

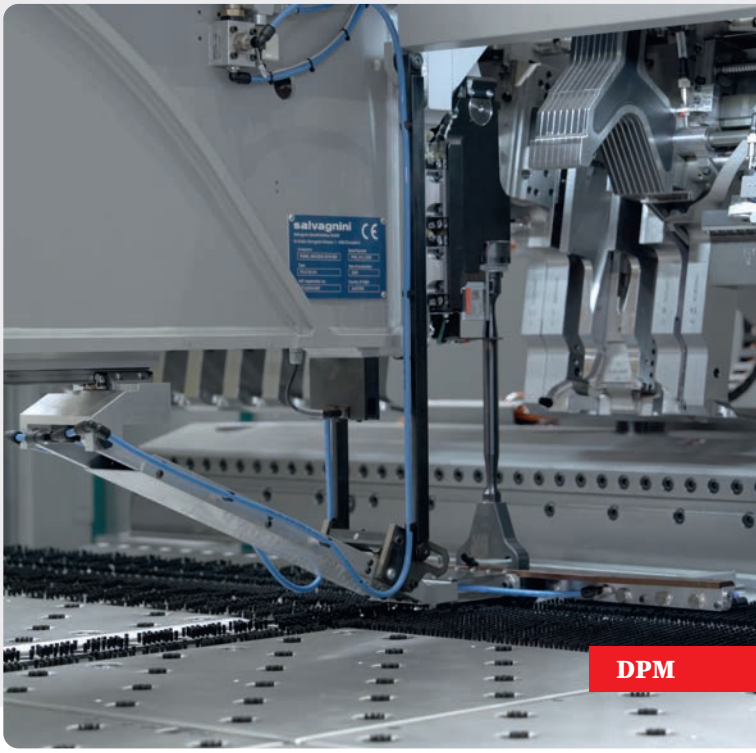
KONFIGUREERITAVUS

Konfiguratsioon teie tootmisvajaduste järgi

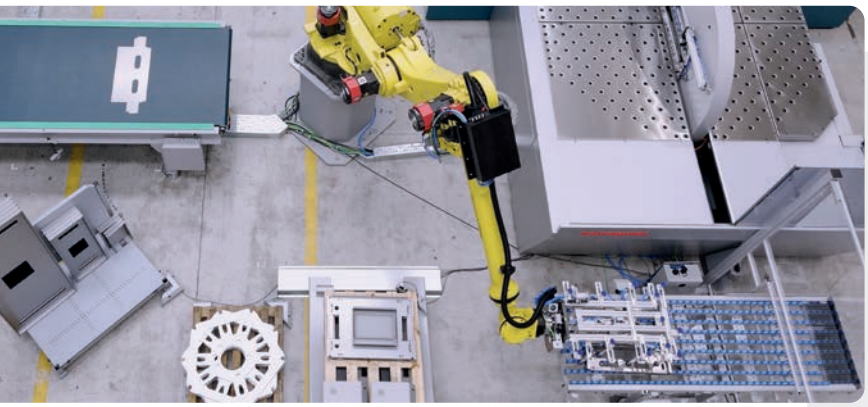
P2 kohandub erinevate toodete, kujude ja tehnoloogiliste nõuetega.

Spetsiaalsed lisavarustused laiendavad automaatse paneelpainutuse rakendusala ja võimaldavad töödelda keerukaid detaile ja kujusid, mida tavaliselt valmistatakse käsitsi painutamise teel.

- **P-tööriist:** kitsaste paneelide töötlemiseks ning torukujuliste, varjatud ja raadiusega painutuste või sissepoole suunatud väljapressingutega painutuste tegemiseks
- **CLA:** keelte vormimine üles või alla ja üldpikkusest lühemad painutused
- **CUT:** profiili automaatne järjestikune lõikamine
- **DPM:** kitsaste detailide või keskelt tühjade raamide käsitsemine
- **AQC:** painutusnurga mõõtmine ja korrigeerimine



Salvagnini © 2026 kõik õigused kaitstud



AUTOMATISEERIMINE

Automatiseerimine, mis kasvab koos tootmisega

AUTOMAATNE TEISALDAMINE
P2 teisaldab ja pöörab detaili kogu painutustsükli vältel, vähendades operaatori sekkumise miinimumini.

LAADIMINE JA MAHALAADIMINE P-ROBOTIGA
Üksikdetailide, partiide ja komplektide autonoomne tootmine antropomorfse roboti abil.

INTEGREERIMINE TOOTMISVOOGU
P2 saab ühendada tootmisjuhtimissüsteemidega ja integreerida ulatuslikumatesse automatiseeritud protsessidesse.

TARKVARA

Tarkvara, mis lihtsustab juhtimist

FACE
Lihtne ja intuitiivne HMI-liides juhtimiseks otse masina juures.

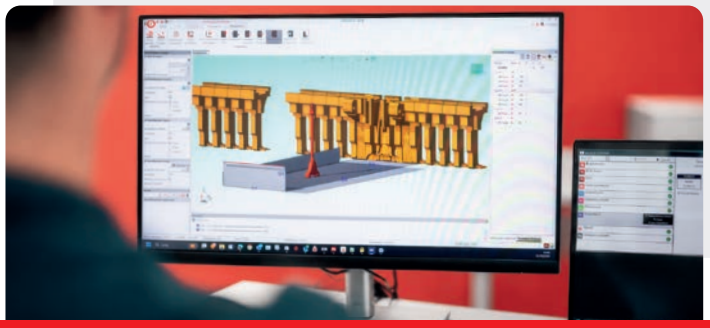
PARTS
Haldab erinevate tehnoloogiatega töödeldavate detailide, komplektide ja koostude andmebaasi ning määrab vastavad tootmisvood.

STREAM
Tarkvarapakett ülesannete haldamiseks nii kontoris kui ka tootmises: tootmise planeerimine, detailide programmeerimine, protsesside optimeerimine ja voogude kontroll.

STREAMBEND
CAM-programm paneelpainutusprogrammide koostamiseks kontoris, sh mitme detaili jaoks, automaatses ja interaktiivses režiimis koos simulatsiooniga.

OPS
Korraldab tootmist ja ühendab P2 ERP/MRP-süsteemidega

LINKS
Jälgib tõhususnäitajaid ja tootmisandmeid



TÕHUSUS

Optimeeritud tarbimine

Direct Drive tehnoloogia ning elektrilised ja pneumaatilised ajamid võimaldavad P2-l tarbida energiat ainult vajaduse korral: **keskmine tarbitav võimsus on vaid 3–6 kW**.

VÄHEM ENERGIAT
ROHKEM TÕHUSUST
SUUREM KONKURENTSIVÕIME

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Osa selle brošüüri materjalidest on koostatud tehisintellekti abil ja meie eksperdid on need üle kontrollinud.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Käesoleva tõlke on koostanud Italian Machinery Association Salvagnini loal. Salvagnini ei vastuta tõlkeprotsessis tekkinud vigade, ebatäpsuste, väljajätete või lahknevuste ega mis tahes kõrvalekallete eest originaalsisust.