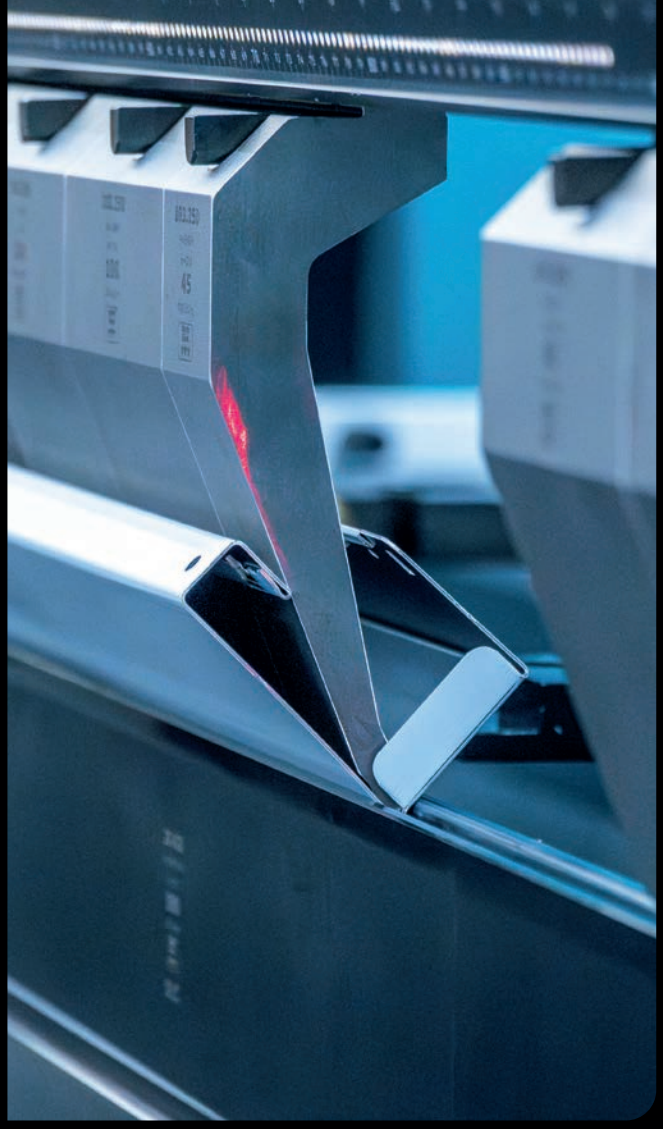
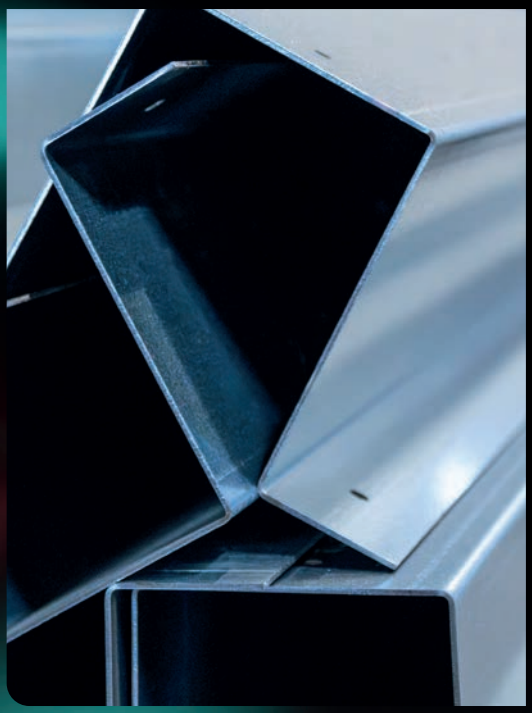
salvagnini







B3

Skaleeritava automaatikaga servapressid

B3



Skaleeritava automaatikaga servapressid

B3 on Salvagnini servapress dünaamilise tootmise jaoks, mis pakub moodulist ja skaleeritavat automatiseerimist.

See kohandab tööriistu ja seadistusi automaatselt tootmisvajadustega, vähendades madala lisandväärtusega toiminguid, seisakuid ja sõltuvust operaatorist.

TEHNILISED ANDMED	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Max painutusjõud [t]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Laua pikkus L [mm]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Külgraamide vahekaugus [mm]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Kurgu sügavus [mm]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Max lähenemis- ja tagasikäigu kiirus [mm/s]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Painutuskiirus* [mm/s]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Max käik [mm]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Laua ja surutala vahekaugus [mm]***	W 550	P 585	W 550	P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Kogupikkus [mm]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Kogulaius [mm]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Kogukõrgus [mm]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
Keskmine tarbimine [kWh]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Mass [kg]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Painutuskiirus on reguleeritud kehtivate standarditega. Salvagnini jätab endale õiguse neid andmeid ette teatamata muuta.
** Tööriista automaatne seadistus L=3060 mm
*** W=Wila P=Promecam



TOOTLIKKUS

Suurem kättesaadavus, suurem tootlikkus

B3 vähendab seadistuste mõju tootmisele tööriistade automaatse haldamise lahendustega – **ATA, ATA.L, MVM ja AU-TO** –, mis võimaldavad masinat kiiresti toodetavate detailidega kohandada.

TÄPSUS

Adaptiivsed tehnoloogiad püsiva kvaliteedi tagamiseks

Integreeritud adaptiivsed tehnoloogiad kompenseerivad automaatselt kõik painutuskvaliteeti mõjutavad kõrvalekalded. **S-CROWNING** tagab ühtlase painutuse kogu pikkuses ka parameetrite muutumisel, **AMS** tuvastab lehe tagasivetrumisest tingitud nurga muutused ning **TFC2.0** tuvastab kõrvalekalded tsükli ajal ja rakendab kohe parandusmeetmed.

KONFIGUREERITAVUS

Konfiguratsioon teie tootmisvajaduste järgi

B3 on saadaval laias mudelivalikus ning seda saab varustada lisavarustuse ja tarvikutega, mis hõlbustavad käsitsemist, suurendavad mitmekülgsust ja parandavad ergonoomikat.

- **Tagatoed:** 6 konfiguratsiooni erinevate tootmisvajaduste jaoks
- **Esitoed:** toetavad lehte, hõlbustades käsitsemist
- **Data Part Reader:** kutsub programmi automaatselt üles vöötkoodi, Data Matrixi või QR-koodi abil
- **FLW:** toetab raskete või suurte detailide liikumist
- **Kahekordne monitor:** parandab juurdepääsu teabele
- **STL:** LED-valgustussüsteem, mis juhendab operaatorit seadistamisel ja painutamisel



Salvagnini © 2026 kõik õigused kaitstud



AUTOMATISEERIMINE

Skaleeritav automatiseerimine

B3 saab varustada skaleeritavate automatiseerimislahendustega, mis lühendavad seadistusaegu ja vähendavad käsitsi sekkumist, kohandudes tootmise muutustega.

TÖÖRIISTA AUTOMAATNE SEADISTAMINE

ATA seadistab automaatselt ülemiste tööriistade pikkuse; **ATA.L** laiendab automaatse seadistuse alumistele tööriistadele ning **MVM** kohandab matriitsi avause automaatselt programmi järgi.

TÖÖRIISTA AUTOMAATNE VAHETUS

AU-TO abil haldab B3 automaatselt ülemiste ja alumiste tööriistade vahetust, rakendades tootmisvoo jaoks parimat strateegiat.

INTEGREERIMINE TOOTMISVOOGU

B3 saab integreerida **robotrakku**, kus robot teeb iseseisvalt teisaldamis- ja painutustöid, või süsteemi **FSJ**, kus robootika, masinnägemine, automaatika ja tarkvara töötavad koos, tagades autonoomse või koordineeritud töötlemise.

TARKVARA

Tarkvara, mis lihtsustab juhtimist

FACE
Lihtne ja intuitiivne HMI-liides juhtimiseks otse masina juures.

PARTS
Haldab erinevate tehnoloogiatega töödeldavate detailide, komplektide ja koostude andmebaasi ning määrab vastavad tootmisvood.

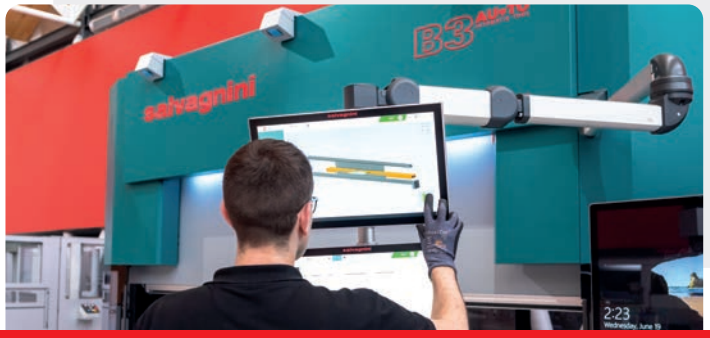
STREAM
Tarkvarapakett ülesannete haldamiseks nii kontoris kui ka tootmises: tootmise planeerimine, detailide programmeerimine, protsesside optimeerimine ja voogude kontroll.

STREAMFORMER
CAM-programm painutusprogrammide koostamiseks kontoris 3D-mudelite põhjal, automaatses või interaktiivses režiimis koos tsükli simulatsiooniga.

PRESSTUDIO
Tarkvara painutusprogrammide kiireks koostamiseks 2D-keskkonnas otse masina juures.

OPS
Korraldab tootmist ja ühendab B3 ERP/MRP-süsteemidega.

LINKS
Jälgib tõhususnäitajaid ja tootmisandmeid.



TÕHUSUS

Optimeeritud tarbimine

B3 ühendab **elektrilise ja hüdraulilise** tehnoloogia eelised arhitektuuris, mis on loodud tõhususe ja jõudluse tagamiseks. **Direct Drive** süsteem kohandab energiatarbimise reaalajas protsessi vajadustega, kasutades ainult vajalikku võimsust ja vähendades kadusid.

Ohutum töökeskkond

LSB jälgib painutustsooni laserite ja HD-kaamera abil, samal ajal kui **Radar Safety System** tuvastab ATA ja AU-TO konfiguratsioonides operaatori liikumised ja sekkub võimaliku ohu korral, ühendades ohutuse, ergonoomika ja jõudluse.

VÄIKSEM TARBIMINE | ROHKEM TÕHUSUST
KÕRGEM KONKURENTSIVÕIME

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Osa selle brošüüri materjalidest on koostatud tehisintellekti abil ja meie eksperdid on need üle kontrollinud.
This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.
Käesoleva tõlke on koostanud Italian Machinery Association Salvagnini loal. Salvagnini ei vastuta tõlkeprotsessis tekkinud vigade, ebatäpsuste, väljajätete või lahknevuste ega mis tahes kõrvalekallete eest originaalsisust.